

## 热镀锌产品

项 目	特 征
镀层种类	纯  锌
	铝  锌  合  金
镀层形式	纯  锌  双  面  镀  层  60~440g/m <sup>2</sup> ，单  面  镀  层  30~220g/m <sup>2</sup>
	铝  锌  合  金  镀  层  40~275 g/m <sup>2</sup> (双  面  镀)
尺寸范围	钢  带  厚  度：0.25~2mm；钢  带  宽  度：750~1300mm
钢  种	冲  压  用  钢：一  般  用、冲  压  用、深  冲  用、超  深  冲  用、特  超  深  冲  用
	冷  成  型  用  高  强  度  钢：180~420MPa（屈  服  强  度）
	结  构  用  钢：220~350MPa（屈  服  强  度）